



### 技術資料 technical data

- 應用  
鬆開並分離粘性或油性鋼板。  
藉由消除雙重空白問題，防止工具或鑄壓時的損害。
- 產品特點  
當鋼板置於靠近紙張分離器時，強大的磁場會自動強制板片分離，並將它們彼此分開。  
當頂片被移除時，下一張板片即刻向上移動。只要片材從分離器中移除，它們便不再磁化。  
可用於永久磁鐵和電磁模型中。
- 優點  
板片分離器適合於幾乎任何長度，寬度或形狀，包括圓形和非對稱製品的片材分離。  
永久磁力功率不降低，保證可持續幾十年。您不再需要昂貴的壓縮空氣系統來分離鋼板，  
分離磁鐵可讓您以更低成本得到相同成果。
- 結構  
堅固的結構額外配備一個沉重的不銹鋼外殼，以保護內部磁鐵系統。磁體系統的複雜結構確保最佳的分離能力，同時降低尺寸。

型號	磁鐵系統	工作環境溫度	直徑 寬X厚度	板材厚度	乾淨&乾燥板材	油性&黏性板材
MSP-00	永磁式,1800高斯	負20° C/100° C	73 X 29 mm	≤1,0 mm	23 dm <sup>2</sup>	15 dm <sup>2</sup>
MSP-02	永磁式,1900高斯	負20° C/100° C	114 X 47 mm	≤2,5 mm	32 dm <sup>2</sup>	21 dm <sup>2</sup>
MSP-03	永磁式,1950高斯	負20° C/100° C	154 X 47 mm	≤4,0 mm	40 dm <sup>2</sup>	26 dm <sup>2</sup>
MSP-00-G	永磁式,3200高斯	負20° C/60° C	43 X 22 mm	≤1,4 mm	21 dm <sup>2</sup>	14 dm <sup>2</sup>
MSP-01-G	永磁式,3400高斯	負20° C/60° C	73 X 22 mm	≤2,4 mm	30 dm <sup>2</sup>	20 dm <sup>2</sup>
MSP-02-G	永磁式,3600高斯	負20° C/60° C	114 X 22 mm	≤3,5 mm	38 dm <sup>2</sup>	25 dm <sup>2</sup>

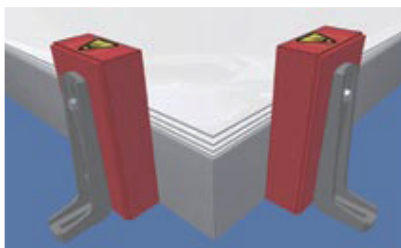


## 外觀尺寸圖 Dimensions

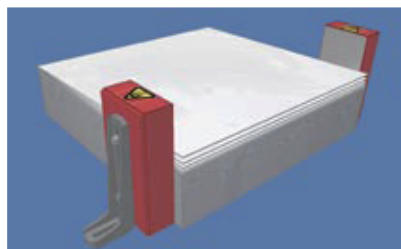
型號	長	寬	高	鎖螺絲間距	鎖螺絲間距	最大推疊高度	螺紋孔	重量
MSP-00-0075	75	73	29	45	-	45	2 X M8	1,0 kg
MSP-00-0140	140	73	29	100	-	110	2 X M8	1,9 kg
MSP-00-0270	270	73	29	200	-	240	2 X M8	3,5 kg
MSP-00-0400	400	73	29	150	150	370	3 X M8	5,1 kg
MSP-02-0140	140	114	47	100	-	100	2 X M8	4,2 kg
MSP-02-0270	270	114	47	200	-	230	2 X M8	7,9 kg
MSP-02-0400	400	114	47	150	150	360	3 X M8	11,6 kg
MSP-02-0530	530	114	47	200	200	490	3 X M8	15,3 kg
MSP-03-0210	210	154	47	150	-	170	2 X M8	8,2 kg
MSP-03-0270	270	154	47	200	-	230	2 X M8	10,6 kg
MSP-03-0400	400	154	47	150	150	360	3 X M8	15,6kg
MSP-03-0530	530	154	47	200	200	490	3 X M8	20,6 kg
MSP-00-G-0075	75	43	22	45	-	45	2 X M8	0,6 kg
MSP-00-G-0140	140	43	22	100	-	110	2 X M8	1,1 kg
MSP-00-G-0210	210	43	22	150	-	180	2 X M8	1,5 kg
MSP-00-G-0270	270	43	22	200	-	240	2 X M8	1,9 kg
MSP-01-G-0075	75	73	22	45	-	45	2 X M8	1,0 kg
MSP-01-G-0140	140	73	22	100	-	110	2 X M8	1,7 kg
MSP-01-G-0210	210	73	22	150	-	180	2 X M8	2,5 kg
MSP-01-G-0270	270	73	22	200	-	240	2 X M8	3,2 kg
MSP-02-G-0140	140	114	22	100	-	110	2 X M8	2,7 kg
MSP-02-G-0270	270	114	22	200	-	240	2 X M8	5,1 kg
MSP-02-G-0400	400	114	22	150	150	370	3 X M8	7,5 kg

### ● 安裝案例

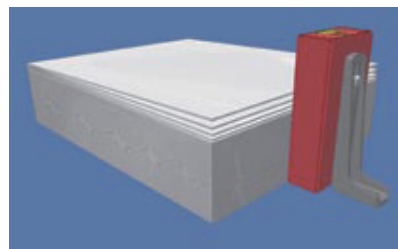
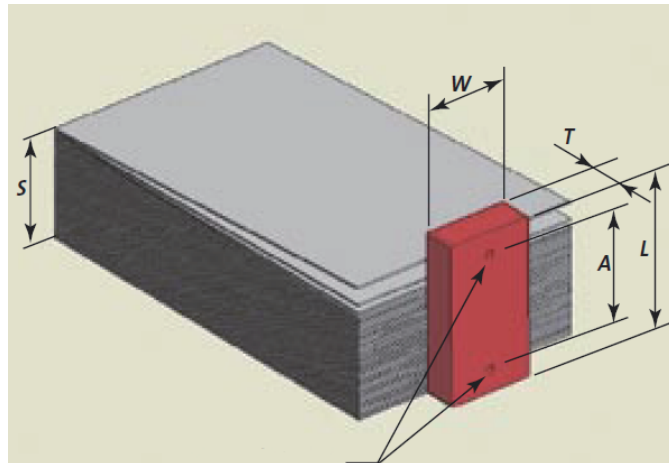
- 簡單的使用螺紋孔，在板片分離器的背面安裝。在圖片中的箭頭表示的是分離後的片材建議移載的方向。在全自動化生產線中，為了避免掉落，我們建議您額外安裝幾組板片分離器。



- 為了獲得最大的效益，在大疊板片的數個角落安裝兩個板片分離器。



- 將板片分離器安裝在對面將會導致板片浮動



- 找到一個較小的板片，並在板片的較短那一端安裝板片分離器。

## 技術資料 Technical data

## ● 應用範例 1

關於本計算實例，請參閱第2頁上的技術資料表。在這個廠房面積中，鋼板是手動放置在壓鑄機上。板片長900mm，寬600 mm和厚3.0mm。這意味著我們將使用鐵板分離器型號TB SP 03系列，適用於厚度上限達4mm的板片。片材是油性且趨於相互粘在一起。在這種情況下，建議的工作區域是26 dm

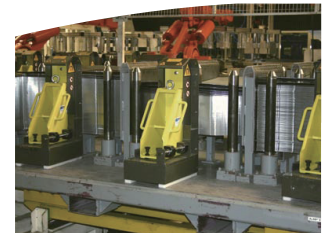
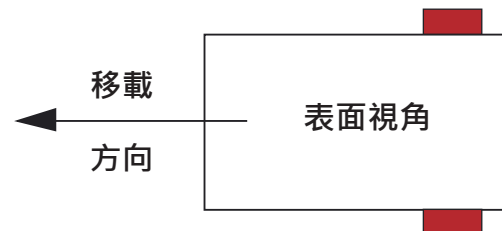
板片表面積:  $9 \times 6 = 54 \text{ dm}^2$

所需的板分離器數量:  $54 \text{ dm}^2 / 26 \text{ dm} = 2 \text{ 組}$

分別在兩端安裝兩個分離器

可使板片漂浮，這使得板片能夠更容易提取。

鋼板尺寸 = 900 x 600 mm,  
厚度 = 3,0 mm



## ● 應用範例 2

針對這個計算實例，請參閱第2頁的表格。自動機械手將鋼板送入一個沖壓機內。該板片長2500mm，寬1250mm，厚度2.2mm這意味著我們將使用板片分離器型號MSP-02系列，適用於厚度上限達2.5 mm的板片。該表是相當乾淨的，且不是很粘。在這種情況下，建議的工作區域是32 dm<sup>2</sup>在大多數的自動化生產過程中，只需要提起50%片材的面積，便可以從板片堆上移除。

板片表面積:  $25 \times 12,5 = 313 \text{ dm}^2 \times 50\% = 157 \text{ dm}^2$

所需的板分離器數量:  $157 \text{ dm}^2 / 32 \text{ dm}^2 = 5 \text{ 組}$   
兩組分離器應放置在一個角落裡，以得到額外的局部分離能力。其它的分離器，應均勻地分佈在相鄰的兩側。

鋼板尺寸 = 2500 x 1250 mm,  
厚度 = 2,2 mm

