

▶ EMB



● 永磁式磁力夾盤特點

- EMB系列，為一新的工件夾持概念，適用於立式及臥式CNC綜合切削加工機及銑床，快速夾持工件，可做5面切削加工，鑽孔、攻牙、銑溝槽一次完成，節省加工流程以降低過多加工程序之重覆公差，並提高工作效率，大幅降低加工成本。
- 可依工件之大小自由組合磁力工作台之數量、位置及間距。
- EMB系列附有替換式“導磁軟爪”，可於夾持工件加工前於機器上直接精修“導磁軟爪”，故無論機器是否精密，皆可做到百分百定位加工，“導磁軟爪”亦可於加工工件時直接鑽孔，攻牙或切溝，“導磁軟爪”之使用功能甚多，使用者可針對各種不同工件需求自行製作。
- 兩個工作流程即完成工件加工，不但大幅提高加工效率又可達到精度要求。

● 用途及適用範圍:

- 適用於中、大型工件之切削加工。
- 替換式導磁軟爪可做多功能之工件夾持加工。
- 最小工件要求為大於2台磁力工作台面積之工件。
- 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工。

● 注意事項:

- 夾持工件加工前，請確認已轉至“ON”位置。
- 本磁力工作台之原理為磁極N.S轉換成磁場，故置放工件夾持時，請將工件放於磁力工作台兩側中間，如將工件放於單側，則工件無法夾持。
- 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工，或非導磁材料，如：銅、鋁、不鏽鋼及合金材料，其最小工件之要求為2台磁力工作台面積之工件。



● 用途及適用範圍:

<p>板型溝槽及平面加工-雙連動</p>	<p>板型溝槽及平面加工-四連動</p>	<p>模座3D成形加工-雙連動</p>	<p>長條工件加工-三連動</p>
<p>板型溝槽及平面加工-雙連動</p>	<p>板型溝槽及平面加工-六連動</p>	<p>模座3D成形加工-雙連動</p>	<p>長條工件加工-十二連動</p>

技術資料 Technical data

型號	夾持吸力	最小工件厚度要求	G	G = +0 -0.03	H	H = +0 -0.03	淨重
EMB-210	2100 kgf ±5%	30	115	定寸規格 為訂製品	134	定寸規格 為訂製品	36kg
EMB-120	1200 kgf ±5%	20	92.5		108		18kg
EMB-075	750 kgf ±5%	15	85		78		9.5kg
EMB-050	500 kgf ±5%	15	61		78		7kg

● EMB加長延伸柱

客戶可依長短需求以現成之六角圓棒自行製作連接桿。

EMB-210--- 19mm六角圓棒

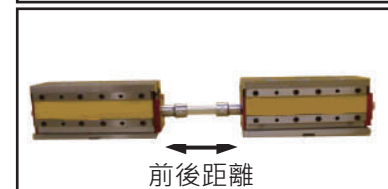
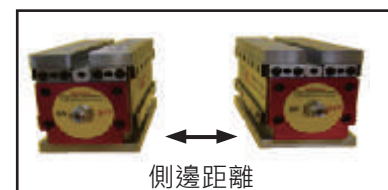
EMB-120、075、050--- 13 mm六角圓棒。

最大及最小間距要求：



單位:mm

型號		EMB-210	EMB-120	EMB-075	EMB-050
側邊間距	最小	100	60	25	25
	最大	1000	600	400	400
前、後距離	最小	70	40	40	40
	最大	500	300	200	200

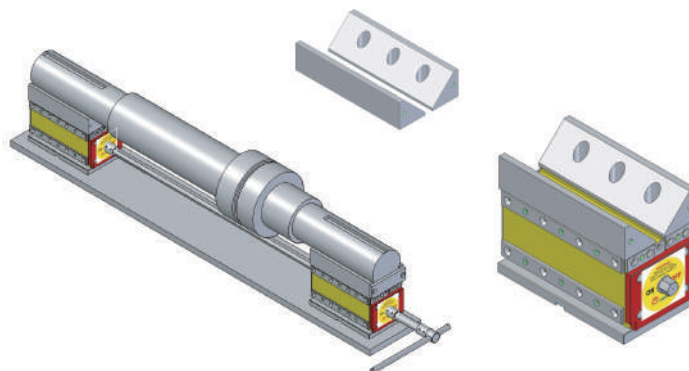


● EMB導磁軟爪

客戶可依工件形狀及加工需求自行製作特殊導磁軟爪。

(如圖示)

(其材質需求為一般之低碳鐵材皆可使用)



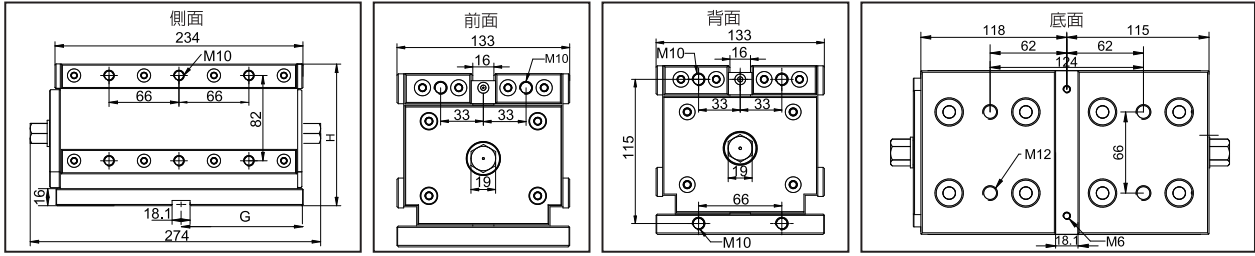
● EMB標準附件

標準附件： 開關把手-----1 組 導磁軟爪-----1 組 擋板-----1 組 導正鍵-----2 只 開關接頭-----1 組	導磁軟爪
開關把手 	導正鍵
擋板 	開關接頭

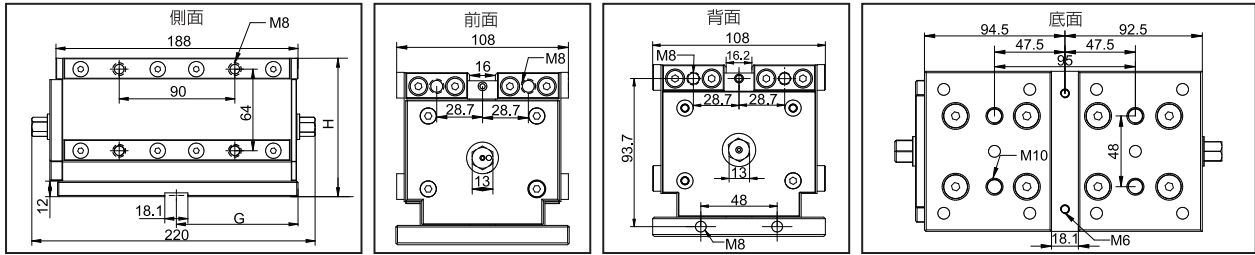
EMB

外觀尺寸圖 Dimensions

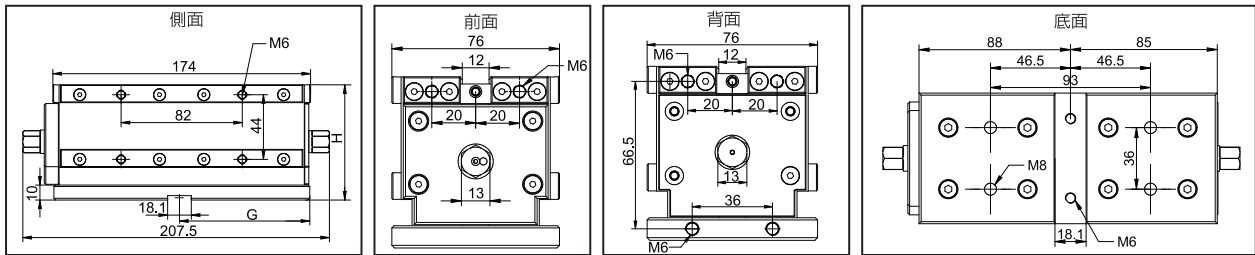
● EMB-210



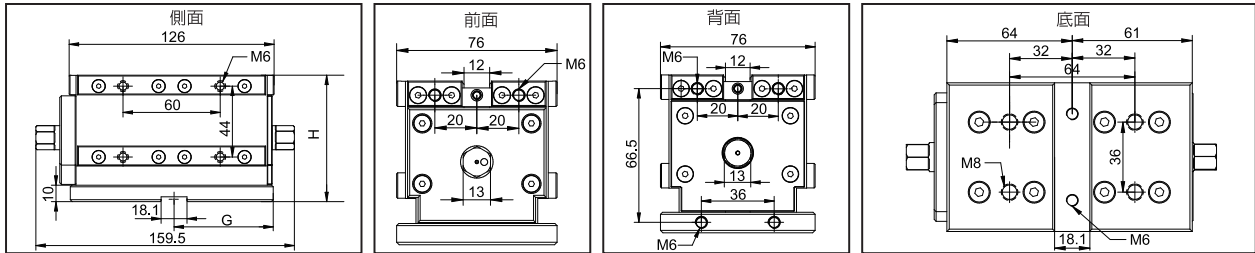
● EMB-120



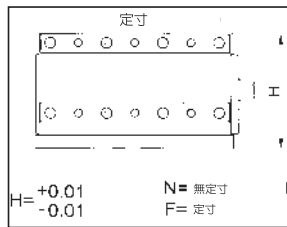
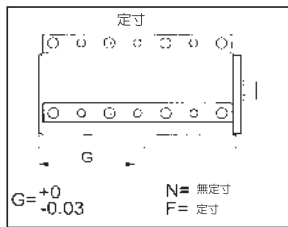
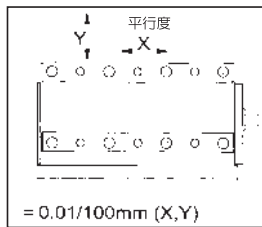
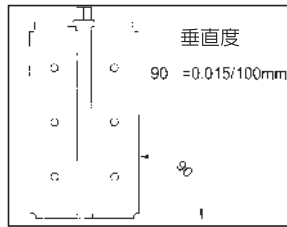
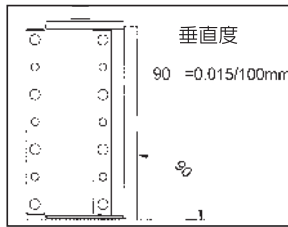
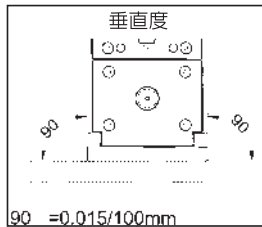
● EMB-075



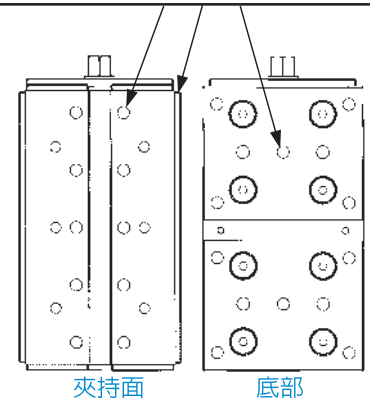
● EMB-050



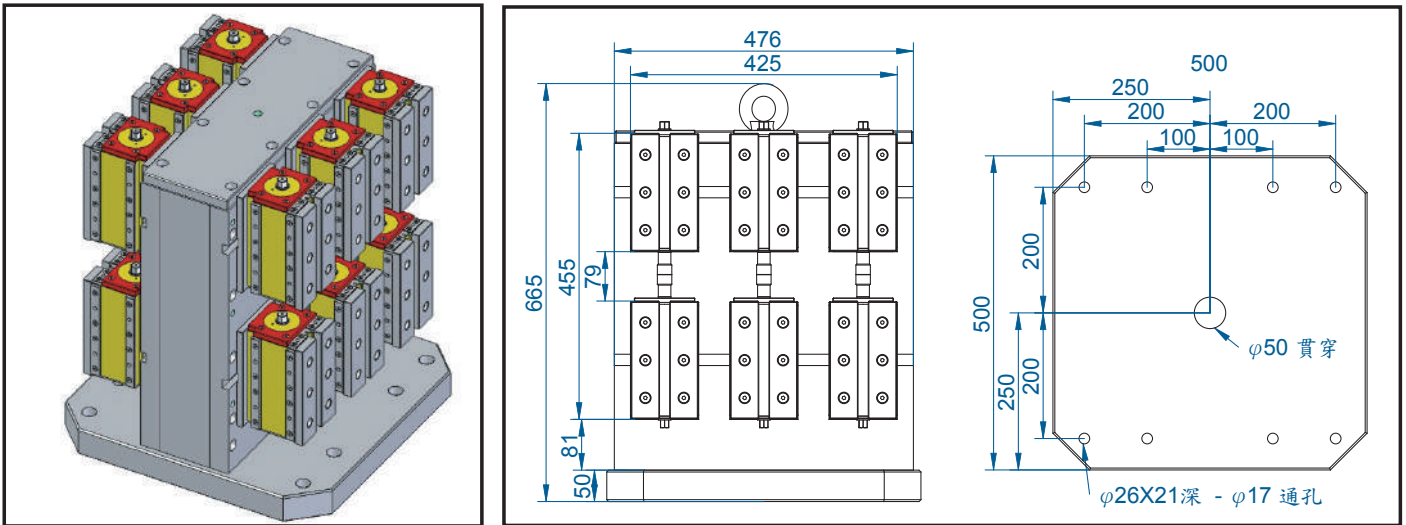
● 精度控制



虛線部位熱處理硬度HRC55度以維持基準面之精度



● EMB手動永磁式磁力夾盤-EMB-120V12



● 特點及用途:

- 兩個工件夾持面分別各六台ECB-120磁力工作台，吸力分別為單面各7200 kgf ±5% (1200kgf×6)，可同時夾持2個大型工件做加工。
- 客戶可依工件需求自行製作、組裝ECB系列永磁式磁力工作台使用。
- 適用於CNC 臥式綜合切削加工機使用。(可作五面加工)

● 用途及適用範圍:

交換盤垂直平面加工-六連動



交換盤垂直平面加工-六連動



交換盤垂直平面加工-八連動



交換盤垂直平面加工-四連動

